

# ELABORACION DEL HIERRO Y HORMIGONADO

Se entiende por ferralla la transformación del acero para la fabricación de armaduras pasivas que, cumpliendo un proyecto de obra, se utilizan para el armado del hormigón.

La elaboración de la ferralla parte de barras corrugadas (rectas o en rollos), mallas electro soldadas y armaduras básicas electro soldadas en celosía, y comprende los procesos de: enderezado, doblado, cortado y armado.

El Hormigón es el producto resultante de la mezcla de un Aglomerante; Arena, Grava o Piedra Machacada (denominados áridos) y Agua.

Antiguamente se empleó en Asia y en Egipto. En Grecia existieron acueductos y depósitos de agua hechos con este material, cuyos vestigios aún se conservan. Los romanos lo emplearon en sus grandes obras públicas, como el puerto de Nápoles, y lo extendieron por todo su imperio.

Antes del descubrimiento de los Cementos se emplearon como Aglomerantes la Cal Grasa, la Cal Hidráulica, y los Cementos Naturales. Desde mediados del S.XIX comenzó a utilizarse en obras marítimas, y a finales del mismo, asociado con el hierro en forma de Hormigón Armado, en puentes y depósitos, habiéndose extendido su empleo tanto en obras públicas como privadas.

Es un material de bajo precio respecto al Acero, de resistencia similar o mayor a la del Ladrillo, que brinda la posibilidad de construir elementos de casi cualquier forma.



# ESTRIBADORAS

**Eléctricas. 16 mm**

MOTOR	PRODUCCIÓN	PESO	DIMENSIONES
HP	unid/día	Kg	cm
3	3000 - 4000	140	101x63x98



# DOBLADORAS

**Combinadas automáticas de 16 a 35 mm**

MODELO	MOTOR	PRESIÓN	DIÁMETRO BARRA	PESO	DIMENSIONES
	HP		mm	Kg	cm
DEL - 35 - 30	3	90.000	35	380	115x87x99
COMBI 35	3		35		115x87x99



# CIZALLAS

**Eléctricas de 0a 35.**

**Con protecciones eléctricas y mecánicas según normativas vigentes.**

MODELO	MOTOR	CORTES/MINUTO	PESO	DIMENSIONES
	HP		Kg	cm
CEL - 35 - 30	3	37	300	169x74x95

# VIBRACION DEL HORMIGON

**Eléctricas, gasolina, de transmisión, neumáticos, electrónica, convertidores de alta frecuencia**

**Consulte con nuestros técnicos le ofrecerán la herramienta**



MODELO	VOLTAJE	POTENCIA	VELOCIDAD SIN CARGA	DIÁMETRO AGUJAS		
	V	Kw	R.P.M.	mm		
M 2000	220	2	17500	45		
IRFUN 57	220	1,3	12000	57		
CONVERTIDOR AF	380	3	2 salidas	varios		
CONVERTIDOR AF	Gasolina	4	2 salidas	varios		

Agujas adicionales para convertidores de alta frecuencia y neumáticas V/M



# **HORMIGONERAS**

***Gasolina, diesel, eléctricas.***

***Con protecciones eléctricas y mecánicas según normativas vigentes.***

CAPAC. LITROS	MOTOR	POT. CV	PROD. POR H	CONS. Kw	PESO Kg
180	ELECTRICO	2.5	4 A 6	1.5	275
250	ELÉCTRICO	3	6 a 8	1,5	300
300	ELÉCTRICO	4	7 a 9	2	360
250	GASOLINA	4	6 a 8	3	330
300	GASOLINA	5,5	7 a 9	3,5	380





---

## ***FRATASADORAS***

---

***Gasolina,.***

---

***Con distintas palas de trabajo y acabado, en distintas dimensiones,***

---

---

## ***ENFOSCADORAS Y AUTONIVELANTE***

---

***Eléctricas.***

---

***Consulte con nuestro departamento***

---





# SECADO Y ADSORCIÓN DE HUMEDAD

**Alquimaq cuenta con una gran gama de productos para secado y adsorción de humedades al igual que para calentar superficies o eventos.**

**Consulte con nuestros comerciales.**

TENSIÓN	MODELO	POTENCIA CALORÍFICA	CAUDAL AIRE	CONSUMO GASOIL	PESO
				L.P.H.	Kg
220 V	AL 40	40.000	1200	5	38



MODELO	CAUDAL AIRE	TEMPERATURA DE TRABAJO	POTENCIA	TENSIÓN	EXTRACCIÓN 24 horas
			Kw	Volts	
T-90	1100	2º a 35º	1,35	220	20 - 70



MODELO	CAUDAL AIRE	TEMPERATURA DE TRABAJO	POTENCIA	TENSIÓN
			Kw	Volts
CEAC-3	2500	INFLAROJO	3	220
CEAC-9	7700	RESISTENCIA	9	380